



DIE WESENTLICHEN VORTEILE



Hergestellt in Deutschland

Erstklassige Verarbeitung - Hohe Qualität, hergestellt in Deutschland



Patentiertes PowerFrame[®]

Gitter für zuverlässige Startleistung, schnelle Ladefähigkeit und hohe Korrosionsbeständigkeit.



Original-Ersatzteile

Erfüllt alle originalen Kriterien des Nutzfahrzeugherstellers

Fortgeschrittenes Hoteling

Für Fahrzeuge mit erweiterten Hoteling-Funktionen mit Standklimatisierung und erweiterter Energiebedarf

PROMOTIVE AGM

710901120E652

TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	210 Ah	CCA:	1200 A
Spannung:	12 V	Dimensionen (L/W/H):	518/276/242
Gehäusegröße:	C	Kurzbezeichnung:	A1
UK-Code:	625AGM	ETN:	710901120
Gewicht gwg (kg):	61 kg	Halt der Basis:	B00

ZEICHNUNGEN

