



**VEHICLE KEY BENEFITS**

---

**Für Backup-Anwendungen**

Bieten Sie zuverlässige Stromspeicher, die sicherstellen, dass Ihre Systeme jederzeit betriebsbereit bleiben.

---

**EN-konforme  
Entgasungsöffnung**

Gewährleisten Sie eine sichere und effiziente Gasfreisetzung unter Einhaltung strenger Sicherheitsstandards.

---

**Rückzündschutz**

Entwickelt, um die Sicherheit zu erhöhen, indem es die Entzündung von Gas verhindert und sowohl die Batterie als auch das Fahrzeug schützt.

---

**Wartungsfrei**

Wartungsfreie Batterie, die für eine zuverlässige Leistung Ihres Fahrzeugs ausgelegt ist.

---

**TECHNICAL DATA**

---

Capacity:	<b>13 Ah</b>	CCA:	<b>200 A</b>
Voltage:	<b>12 V</b>	Dimensions (L/W/H):	<b>150/87/146</b>
Case Size:	<b>YTX14</b>	Short Code:	<b>AUX14</b>
UK-Code:		ETN:	<b>513106020</b>
Weight filled:	<b>4,6 kg</b>	Base Hold-down:	<b>B00</b>

---

**DRAWINGS**

---



