



**VANTAGGIO CHIAVE DEL VEICOLO**

	<b>Prodotto in Germania</b>	Produzione best-in-class - Alta qualità, prodotto in Germania
	<b>PowerFrame<sup>®</sup> brevettato</b>	Griglia brevettata PowerFrame <sup>®</sup> per un'elevata potenza di avviamento, ricarica rapida ed elevata resistenza alla corrosione
	<b>Ricambi originali</b>	Soddisfa tutti i criteri originali del produttore di veicoli commerciali
	<b>Hoteling avanzato</b>	Per veicoli con funzioni alberghiere avanzate con aria condizionata stazionaria e Fabbisogno energetico

# PROMOTIVE AGM

# 710901120E652

## INFORMAZIONI TECNICHE

Batteria-Capacità:	<b>210 Ah</b>	Corrente prova a freddo, EN:	<b>1200 A</b>
Tensione:	<b>12 V</b>	Dimensioni (L/L/A):	<b>518/276/242</b>
Dimensioni scatola batteria:	<b>C</b>	Short Code:	<b>A1</b>
UK-Code:	<b>625AGM</b>	ETN:	<b>710901120</b>
Peso batteria carica:	<b>61 kg</b>	Fissaggio della base:	<b>B00</b>

## DISEGNI

