

Battery Image

KØRETØJETS NØGLEFORDEL



6x cyklus levetid

6x cyklus leve tid sammenlignet med en konventionel batteri



Højeste energikrav

Bedste ydeevne for tungt udstyrede erhvervskøretøjer med exceptionelt høje energibehov



Avanceret hotel ophold

Til de højeste energibehov, f.eks. parkeringskølere / opvarmningssystemer og avancerede hoteling-forbrugere



Certificeret til at spare brændstof

Certificeret for forbedret brændstof effektivitet og optimeret energibesparelse



Højeste vibrations modstand

Bygget til at modstå de mest krævende vejforhold og montering i enden af ramme med højeste vibrationsmodstand



Installation Bagerst

Egnet til installation i bagerst på køretøjet



Originale reservedel

Opfylder alle OE-kriterier fra den kommercielle køretøjsfabrikant



Udviklet i Tyskland

Designet med præcision og ekspertise i Tyskland



Fremstillet i Tyskland

Høj kvalitet, bedst-i-klassen fremstilling

PROMOTIVE AGM

670901100K182

TEKNISKE INFORMATIONER

Batterikapacitet:	170 Ah	Koldstartsstrøm:	1000 A
Spænding:	12 V	Dimensioner (L/B/H):	513/223/223
Kabinetstørrelse:	B	Kort kode:	A2
UK kode:	629AGM	ETN:	670901100
Vægt (tom):	kg	Bund fastholdelse:	B00