



Køretøjer med høje energibehov og grundlæggende hotel funktioner.

VARTA ProMotive EFB er designet til at imødekomme de krævende behov fra tunge erhvervskøretøjer. Bygget til at levere exceptionel kraft og pålidelighed, er det det ideelle valg for køretøjer med høje energibehov, herunder dem, der er udstyret med grundlæggende natteparkering. Designet til ekstrem modstandsdygtighed overfor vibrationer, ideel til krævende installationer i enden af rammen. VARTA-batterier opfylder alle standarder fra OE-producenter. Designet i Tyskland leverer VARTA-batterier præcisionsydelse og langvarig pålidelighed.

KØRETØJETS NØGLEFORDEL

	<p>3x cyklus levetid</p>	<p>3x cyklus levetid sammenlignet med et konventionelt batteri</p>
	<p>Høje energikrav</p>	<p>Designet til at imødekomme de mest krævende energikrav</p>
	<p>Grundlæggende Hotel ophold</p>	<p>Til grundlæggende energibehov, f.eks. parkeringskølere / opvarmningssystemer, op til tre nætter om ugen</p>
	<p>Høj vibrations modstand</p>	<p>Bygget til at modstå ekstreme vejforhold og montering i enden af ramme med høj vibration modstand</p>
	<p>Installation Bagerst</p>	<p>Egnet til installation i bagerst på køretøjet</p>
	<p>Originale reservedel</p>	<p>Opfylder alle OE-kriterier fra den køretøjsfabrikant</p>
	<p>Udviklet i Tyskland</p>	<p>Designet med præcision og ekspertise i Tyskland</p>



PROMOTIVE EFB

690500105K182



Fremstillet i Europa

Produceret efter de højeste europæiske standarder, der sikrer fremstilling i verdensklasse

PROMOTIVE EFB

690500105K182

TEKNISKE INFORMATIONER

Batterikapacitet:	190 Ah	Koldstartsstrøm:	1050 A
Spænding:	12 V	Dimensioner (L/B/H):	513/223/223
Kabinetstørrelse:	B	Kort kode:	B90
UK kode:	629EFB	ETN:	690500105
Vægt (tom):	47,21 kg	Bund fastholdelse:	B00

TEGNINGER

