



DIE WESENTLICHEN VORTEILE



Verlässliche Stromversorgung Zuverlässige Energie zur Minimierung von Ausfallzeiten



Standard-Vibrationsfestigkeit Für kontinuierliche Mehrstartanwendungen mit grundlegenden Vibrationsanforderungen



Original Ersatzteil Erfüllt alle OE-Kriterien des Fahrzeugherstellers.



Entwickelt in Deutschland Mit Präzision und Fachwissen in Deutschland entwickelt.



Hergestellt in Europa Produziert nach den höchsten europäischen Standards, die die beste Fertigungsqualität gewährleisten

PROMOTIVE SLI

670204090k372

TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	170 Ah	CCA:	900 A
Spannung:	12 V	Dimensionen (L/W/H):	513/223/223
Gehäusegröße:	B	Kurzbezeichnung:	M9R
UK-Code:		ETN:	670204090
Gewicht gwg (kg):	kg	Halt der Basis:	B00