

PROMOTIVE AGM

670901100K182



DIE WESENTLICHEN VORTEILE



6-fache Zykluslebensdauer

6x Zykluslebensdauer im Vergleich zu einer herkömmlichen Batterie



Höchste Energieanforderungen

Beste Leistung für stark ausgestattete Nutzfahrzeuge mit außergewöhnlich hohen Energieanforderungen



Erweiterte Hotel- Funktionen

Für höchste Energieanforderungen, z.B. Standheizung und fortgeschrittene Hoteling-Verbraucher



Bestätigte Kraftstoffeinsparung

Validiert für verbesserte Kraftstoffeffizienz und optimierte Energieeinsparungen



Höchste Vibrationsfestigkeit

Hergestellt, um den anspruchsvollsten Straßenbedingungen und Heckeinbau mit höchster Vibrationsbeständigkeit standzuhalten



Heckeinbau

Geeignet für den Heckeinbau



Original Ersatzteil

Erfüllt alle OE-Kriterien des Fahrzeugherstellers.



Entwickelt in Deutschland

Mit Präzision und Fachwissen in Deutschland entwickelt.



Hergestellt in Deutschland

Höchste Qualität, Best-in-Class-Produktion

PROMOTIVE AGM

670901100K182

TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	170 Ah	CCA:	1000 A
Spannung:	12 V	Dimensionen (L/W/H):	513/223/223
Gehäusegröße:	B	Kurzbezeichnung:	A2
UK-Code:	629AGM	ETN:	670901100
Gewicht gwg (kg):	kg	Halt der Basis:	B00