



DIE WESENTLICHEN VORTEILE



Verlässliche Stromversorgung Zuverlässige Energie zur Minimierung von Ausfallzeiten



Standard-Vibrationsfestigkeit Für kontinuierliche Mehrstartanwendungen mit grundlegenden Vibrationsanforderungen



Original Ersatzteil Erfüllt alle OE-Kriterien des Fahrzeugherstellers.



Entwickelt in Deutschland Mit Präzision und Fachwissen in Deutschland entwickelt.



Hergestellt in Europa Produziert nach den höchsten europäischen Standards, die die beste Fertigungsqualität gewährleisten

PROMOTIVE SLI

710901120K182_meta

TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	210 Ah	CCA:	1200 A
Spannung:	12 V	Dimensionen (L/W/H):	518/276/242
Gehäusegröße:	C	Kurzbezeichnung:	
UK-Code:		ETN:	710901120
Gewicht gwg (kg):	61 kg	Halt der Basis:	B00