



## DIE WESENTLICHEN VORTEILE

---

### **Stehende Montage**

Sorgt für optimale Leistung und Platzeffizienz in Ihrem Fahrzeug.

---

### **Standard-Vibrationsfestigkeit**

Ausgestattet mit serienmäßiger Vibrationsfestigkeit, die auch unter alltäglichen Fahrbedingungen eine zuverlässige Leistung bietet.

---

# POWERSPORTS FRESHPACK

505012006I314

## TECHNISCHE INFORMATION

|                     |                        |                      |                            |
|---------------------|------------------------|----------------------|----------------------------|
| Batterie-Kapazität: | <b>5 Ah</b>            | CCA:                 | <b>60 A</b>                |
| Spannung:           | <b>12 V</b>            | Dimensionen (L/W/H): | <b>121/61/131</b>          |
| Gehäusegröße:       | <b>12N5-3B (B5L-B)</b> | Kurzbezeichnung:     | <b>12N5-3B /<br/>B5L-B</b> |
| UK-Code:            |                        | ETN:                 | <b>505012006</b>           |
| Gewicht gug (kg):   | <b>1,82 kg</b>         | Halt der Basis:      | <b>B00</b>                 |

## ZEICHNUNGEN

**B00**

