

# POWERSPORTS FRESHPACK

509015009I314



## DIE WESENTLICHEN VORTEILE

### **Stehende Montage**

Sorgt für optimale Leistung und Platzeffizienz in Ihrem Fahrzeug.

### **Standard-Vibrationsfestigkeit**

Ausgestattet mit serienmäßiger Vibrationsfestigkeit, die auch unter alltäglichen Fahrbedingungen eine zuverlässige Leistung bietet.

# POWERSPORTS FRESHPACK

509015009I314

## TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	<b>9 Ah</b>	CCA:	<b>85 A</b>
Spannung:	<b>12 V</b>	Dimensionen (L/W/H):	<b>136/76/140</b>
Gehäusegröße:	<b>12N9-3B (9L-B)</b>	Kurzbezeichnung:	<b>12N9-3B / 9L-B</b>
UK-Code:		ETN:	<b>509015009</b>
Gewicht gug (kg):	<b>3,31 kg</b>	Halt der Basis:	<b>B00</b>

## ZEICHNUNGEN

**B00**

