



### **DIE WESENTLICHEN VORTEILE**

---

#### **Montagewinkel bis zu 45 Grad**

Konzipiert für die Montage in Winkeln von bis zu 45 Grad und bietet flexible Installationsoptionen ohne Kompromisse bei Leistung oder Sicherheit.

---

#### **Wartungsfrei**

Wartungsfreie Batterie, die für eine zuverlässige Leistung Ihres Fahrzeugs ausgelegt ist.

---

#### **Hohe Vibrationsfestigkeit**

Gebaut, um extremen Straßenbedingungen standzuhalten und lang anhaltende Zuverlässigkeit und Leistung zu gewährleisten.

---

**TECHNISCHE INFORMATION**

|                     |                         |                      |                         |
|---------------------|-------------------------|----------------------|-------------------------|
| Batterie-Kapazität: | <b>10 Ah</b>            | CCA:                 | <b>160 A</b>            |
| Spannung:           | <b>12 V</b>             | Dimensionen (L/W/H): | <b>151/70/131</b>       |
| Gehäusegröße:       | <b>T12B-BS (T12B-4)</b> | Kurzbezeichnung:     | <b>T12B-BS (T12B-4)</b> |
| UK-Code:            |                         | ETN:                 | <b>510901016</b>        |
| Gewicht gug (kg):   | <b>3,55 kg</b>          | Halt der Basis:      | <b>B00</b>              |

**ZEICHNUNGEN**

