



### **DIE WESENTLICHEN VORTEILE**

---

**Montagewinkel bis zu 45 Grad**

Konzipiert für die Montage in Winkeln von bis zu 45 Grad und bietet flexible Installationsoptionen ohne Kompromisse bei Leistung oder Sicherheit.

**Wartungsfrei**

Wartungsfreie Batterie, die für eine zuverlässige Leistung Ihres Fahrzeugs ausgelegt ist.

**Hohe Vibrationsfestigkeit**

Gebaut, um extremen Straßenbedingungen standzuhalten und lang anhaltende Zuverlässigkeit und Leistung zu gewährleisten.

---

**TECHNISCHE INFORMATION**

---

Batterie-Kapazität:	<b>14 Ah</b>	CCA:	<b>210 A</b>
Spannung:	<b>12 V</b>	Dimensionen (L/W/H):	<b>150/87/161</b>
Gehäusegröße:	<b>TX16-BS-1 (TX16-4-1)</b>	Kurzbezeichnung:	<b>TX16-BS-1 (TX16-4-1)</b>
UK-Code:		ETN:	<b>514901021</b>
Gewicht gug (kg):	<b>5,30 kg</b>	Halt der Basis:	<b>B00</b>

**ZEICHNUNGEN**

---

