



DIE WESENTLICHEN VORTEILE



90 Grad Montagewinkel

Für Fahrzeuge mit erweiterten Hoteling-Funktionen mit Standklimatisierung und erweiterter Energiebedarf



Wartungsfrei

Wartungsfreie Batterie, die für eine zuverlässige Leistung Ihres Fahrzeugs ausgelegt ist.



Hohe Vibrationsfestigkeit

Gebaut, um extremen Straßenbedingungen standzuhalten und lang anhaltende Zuverlässigkeit und Leistung zu gewährleisten.

TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	19 Ah	CCA:	170 A
Spannung:	12 V	Dimensionen (L/W/H):	186/82/171
Gehäusegröße:	GEL	Kurzbezeichnung:	
UK-Code:		ETN:	519901017
Gewicht gug (kg):	6,4 kg	Halt der Basis:	B00
Polanordnung:	0	Poltyp:	Y10

ZEICHNUNGEN

