



## DIE WESENTLICHEN VORTEILE

---

### **Stehende Montage**

Sorgt für optimale Leistung und Platzeffizienz in Ihrem Fahrzeug.

---

### **Wartungsfrei**

Wartungsfreie Batterie, die für eine zuverlässige Leistung Ihres Fahrzeugs ausgelegt ist.

---

### **Standard-Vibrationsfestigkeit**

Ausgestattet mit serienmäßiger Vibrationsfestigkeit, die auch unter alltäglichen Fahrbedingungen eine zuverlässige Leistung bietet.

---

**TECHNISCHE INFORMATION**

Batterie-Kapazität:	<b>22 Ah</b>	CCA:	<b>340 A</b>
Spannung:	<b>12 V</b>	Dimensionen (L/W/H):	<b>196/132/183</b>
Gehäusegröße:	<b>U1</b>	Kurzbezeichnung:	<b>U1</b>
UK-Code:		ETN:	<b>522450034</b>
Gewicht gwg (kg):	<b>8,4 kg</b>	Halt der Basis:	<b>B00</b>

**ZEICHNUNGEN**

