



DIE WESENTLICHEN VORTEILE



Qualität

Entspricht höchsten deutschen Qualitätsstandards



Patentiertes PowerFrame[®]

Gitter für zuverlässige Startleistung, schnelle Ladefähigkeit und hohe Korrosionsbeständigkeit.



OE Anforderungen

Erfüllt als Originalersatzteil alle Kriterien der Automobilhersteller

TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	80 Ah	CCA:	740 A
Spannung:	12 V	Dimensionen (L/W/H):	315/175/190
Gehäusegröße:	H7/LN4	Kurzbezeichnung:	F16
UK-Code:	115	ETN:	580400074
Gewicht gug (kg):	19,1 kg	Halt der Basis:	B13

ZEICHNUNGEN

