



## **DIE WESENTLICHEN VORTEILE**

---

### **Entwickelt in Deutschland**

Die in Deutschland entwickelten VARTA-Batterien bieten präzise Leistung und dauerhafte Zuverlässigkeit

---

### **Patentiertes PowerFrame<sup>®</sup>**

Gitter für zuverlässige Startleistung, schnelle Ladefähigkeit und hohe Korrosionsbeständigkeit.

---

### **Original-Ersatzteile**

Erfüllt alle originalen Kriterien des Nutzfahrzeugherstellers

---

# PROMOTIVE SHD

670104100A732

## TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	<b>170 Ah</b>	CCA:	<b>1000 A</b>
Spannung:	<b>12 V</b>	Dimensionen (L/W/H):	<b>513/223/223</b>
Gehäusegröße:	<b>B</b>	Kurzbezeichnung:	<b>M9</b>
UK-Code:	<b>620HD</b>	ETN:	<b>670104100</b>
Gewicht gug (kg):	<b>44,200 kg</b>	Halt der Basis:	<b>B03</b>

## ZEICHNUNGEN

