



DIE WESENTLICHEN VORTEILE

Entwickelt in Deutschland

Die in Deutschland entwickelten VARTA-Batterien bieten präzise Leistung und dauerhafte Zuverlässigkeit

Patentiertes PowerFrame[®]

Gitter für zuverlässige Startleistung, schnelle Ladefähigkeit und hohe Korrosionsbeständigkeit.

Original-Ersatzteile

Erfüllt alle originalen Kriterien des Nutzfahrzeugherstellers

PROMOTIVE SHD

670104100A732

TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	170 Ah	CCA:	1000 A
Spannung:	12 V	Dimensionen (L/W/H):	513/223/223
Gehäusegröße:	B	Kurzbezeichnung:	M9
UK-Code:	620HD	ETN:	670104100
Gewicht gug (kg):	44,200 kg	Halt der Basis:	B03

ZEICHNUNGEN

