PROMOTIVE AGM 670901100K182

Battery Image

DIE WESENTLICHEN VORTEILE

6-fache Zyklenlebensdauer	6x Zyklenlebensdauer im Vergleich zu einer herkömmlichen Batterie
Höchste Energieanforderungen	Beste Leistung für stark ausgestattete Nutzfahrzeuge mit außergewöhnlich hohen Energieanforderungen
Erweiterte Hotel- Funktionen	Für höchste Energieanforderungen, z.B. Standheizung und fortgeschrittene Hoteling-Verbraucher
Bestätigte Kraftstoffeinsparung	Zertifiziert für verbesserte Kraftstoffeffizienz und optimierte Energieeinsparungen
Höchste Vibrationsfestigkeit	Hergestellt, um den anspruchsvollsten Straßenbedingungen und Heckeinbau mit höchster Vibrationsbeständigkeit standzuhalten
Heckeinbau	Geeignet für den Heckeinbau
Original Ersatzteil	Erfüllt alle OE-Kriterien des Nutzfahrzeugherstellers
Entwickelt in Deutschland	Mit Präzision und Fachwissen in Deutschland entwickelt.
Hergestellt in Deutschland	Höchste Qualität, Best-in-Class-Produktion

PROMOTIVE AGM 670901100K182

TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	**170 Ah**	CCA:	**1000 A**
Spannung:	**12 V**	Dimensionen (L/W/H):	**513/223/223**
Gehäusegröße:	**B**	Kurzbezeichnung:	**A2**
UK-Code:	**629AGM**	ETN:	**670901100**
Gewicht gug (kg):	**kg**	Halt der Basis:	**B00**