

Battery Image

DIE WESENTLICHEN VORTEILE



**6-fache Zykluslebensdauer**

6x Zykluslebensdauer im Vergleich zu einer herkömmlichen Batterie



**Höchste Energieanforderungen**

Beste Leistung für stark ausgestattete Nutzfahrzeuge mit außergewöhnlich hohen Energieanforderungen



**Erweiterte Hotel- Funktionen**

Für höchste Energieanforderungen, z.B. Standheizung und fortgeschrittene Hoteling-Verbraucher



**Bestätigte Kraftstoffeinsparung**

Zertifiziert für verbesserte Kraftstoffeffizienz und optimierte Energieeinsparungen



**Höchste Vibrationsfestigkeit**

Hergestellt, um den anspruchsvollsten Straßenbedingungen und Heckeinbau mit höchster Vibrationsbeständigkeit standzuhalten



**Heckeinbau**

Geeignet für den Heckeinbau



**Original Ersatzteil**

Erfüllt alle OE-Kriterien des Nutzfahrzeugherstellers



**Entwickelt in Deutschland**

Mit Präzision und Fachwissen in Deutschland entwickelt.



**Hergestellt in Deutschland**

Höchste Qualität, Best-in-Class-Produktion

# PROMOTIVE AGM

670901100K182

## TECHNISCHE INFORMATION

---

Batterie-Kapazität:	<b>170 Ah</b>	CCA:	<b>1000 A</b>
Spannung:	<b>12 V</b>	Dimensionen (L/W/H):	<b>513/223/223</b>
Gehäusegröße:	<b>B</b>	Kurzbezeichnung:	<b>A2</b>
UK-Code:	<b>629AGM</b>	ETN:	<b>670901100</b>
Gewicht gug (kg):	<b>kg</b>	Halt der Basis:	<b>B00</b>