

Battery Image

DIE WESENTLICHEN VORTEILE

| | | |
|--|--|--|
|  | 6-fache Zykluslebensdauer | 6x Zykluslebensdauer im Vergleich zu einer herkömmlichen Batterie |
|  | Höchste Energieanforderungen | Beste Leistung für stark ausgestattete Nutzfahrzeuge mit außergewöhnlich hohen Energieanforderungen |
|  | Erweiterte Hotel- Funktionen | Für höchste Energieanforderungen, z.B. Standheizung und fortgeschrittene Hoteling-Verbraucher |
|  | Bestätigte Kraftstoffeinsparung | Zertifiziert für verbesserte Kraftstoffeffizienz und optimierte Energieeinsparungen |
|  | Höchste Vibrationsfestigkeit | Hergestellt, um den anspruchsvollsten Straßenbedingungen und Heckeinbau mit höchster Vibrationsbeständigkeit standzuhalten |
|  | Heckeinbau | Geeignet für den Heckeinbau |
|  | Original Ersatzteil | Erfüllt alle OE-Kriterien des Nutzfahrzeugherstellers |
|  | Entwickelt in Deutschland | Mit Präzision und Fachwissen in Deutschland entwickelt. |
|  | Hergestellt in Deutschland | Höchste Qualität, Best-in-Class-Produktion |

PROMOTIVE AGM

670901100K182

TECHNISCHE INFORMATION

| | | | |
|---------------------|---------------|----------------------|--------------------|
| Batterie-Kapazität: | 170 Ah | CCA: | 1000 A |
| Spannung: | 12 V | Dimensionen (L/W/H): | 513/223/223 |
| Gehäusegröße: | B | Kurzbezeichnung: | A2 |
| UK-Code: | 629AGM | ETN: | 670901100 |
| Gewicht gug (kg): | kg | Halt der Basis: | B00 |