



Für Wohnmobile, Wohnwagen und Boote mit höchstem Energiebedarf.

Die neue Professional Li-Ion-Batterie ist so konzipiert, dass sie elektrische Geräte für ein wohnähnliches Erlebnis mit Strom versorgt. Ihre verbesserte Entladungstiefe (DOD) liefert noch mehr nutzbare Energie und gleichbleibende Leistung. Das schnelle Aufladen ermöglicht eine Rückkehr zu 100 % innerhalb von 2-3 Stunden. Gleichzeitig machen das deutlich reduzierte Gewicht und die kompakte Größe die Handhabung und Installation einfach. Die eingebaute Zellheizfunktion und die hohe Schutzklasse gewährleisten, dass die Professional Li-Ion-Batterie auch unter anspruchsvollen Bedingungen effektiv und zuverlässig arbeitet. Die spezielle App-Funktion sorgt dafür, dass Sie über Bluetooth stets über den Ladezustand der Batterie, den allgemeinen Gesundheitszustand, Zyklen und Nutzung, die Innentemperatur, den Strom und Alarme für alle BMS-Funktionen informiert bleiben. VARTA-Batterien bieten präzise Leistung und langanhaltende Zuverlässigkeit.

DIE WESENTLICHEN VORTEILE



20-fache Zyklenlebensdauer

20x Zyklenlebensdauer im Vergleich zu einer herkömmlichen Blei-Säure-Batterie



Leichtgewicht

Doppelte nutzbare Energie mit 55%* Gewichtseinsparung im Vergleich zu fortschrittlichen herkömmlichen Blei-Säure-Batterien (*H8/L5 mit 100 Ah)



Intelligente Verbindung

Intelligente Anschlussmöglichkeiten wie Bluetooth oder CAN-Bus



**Serielle und parallele
Verbindung**

Serieller und paralleler Anschluss möglich



Heizung

Niedrigtemperaturvarianten mit Zellheizungsfunktion



**Sicherheitsglas IP67 (50Ah -
IP54)**

VARTA-Batterien bieten hohe Schutzbewertungen gegen das Eindringen von Wasser und Staub, was Haltbarkeit und Zuverlässigkeit selbst unter extremen Bedingungen gewährleistet



Entwickelt in Deutschland

Präzisionsdesign für herausragende Leistung und Kundenerlebnis



Wartungsfrei

Wartungsfreie Batterie, die für eine zuverlässige Leistung Ihres Fahrzeugs ausgelegt ist.

TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	150 Ah	CCA:	A
Spannung:	12,8 V	Dimensionen (L/W/H):	353/175/190
Gehäusegröße:	H8/L5	Kurzbezeichnung:	LL150LT
UK-Code:	019LIO	ETN:	850150001
Gewicht gug (kg):	17 kg	Halt der Basis:	B13