








Οχήματα με υψηλές ενεργειακές ανάγκες και βασικές λειτουργίες ξενοδοχείου.

Η VARTA ProMotive EFB έχει σχεδιαστεί για να ξεπερνά τις αυστηρές απαιτήσεις των βαρέων εμπορικών οχημάτων. Κατασκευασμένη για να προσφέρει εξαιρετική ισχύ και αξιοπιστία, είναι η ιδανική επιλογή για οχήματα με υψηλές ενεργειακές απαιτήσεις, συμπεριλαμβανομένων όσων είναι εξοπλισμένα με βασικές λειτουργίες διανυκτέρευσης. Παρέχει εξαιρετική αντοχή στους κραδασμούς, ιδανική για απαιτητικές εγκαταστάσεις στο άκρο του πλαισίου. Οι μπαταρίες VARTA πληρούν όλα τα πρότυπα των κατασκευαστών ΟΕ. Σχεδιασμένες στη Γερμανία, οι μπαταρίες VARTA προσφέρουν απόδοση ακριβείας και μακροχρόνια αξιοπιστία.

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑ ΚΛΕΙΔΙΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ

	3x διάρκεια ζωής κύκλων	3x κύκλος ζωής σε σύγκριση με μια συμβατική μπαταρία
	Υψηλές ενεργειακές απαιτήσεις	Σχεδιασμένο για να καλύψει τις πιο απαιτητικές ενεργειακές ανάγκες
	Βασικό Hoteling	Για βασικές ενεργειακές ανάγκες, π.χ. ψυκτικά/θερμαντικά κατά το παρκάρισμα, έως τρεις νύχτες την εβδομάδα
	Υψηλή αντοχή σε κραδασμούς	Κατασκευασμένο για να αντέχει σε ακραίες συνθήκες οδικής κυκλοφορίας και τοποθέτηση στο άκρο του πλαισίου με υψηλή αντοχή στις δονήσεις
	Εγκατάσταση στο τέλος του πλαισίου	Κατάλληλο για εγκατάσταση στο άκρο του πλαισίου



**Ανταλλακτικό γνήσιου
εξοπλισμού**

Πληροί όλα τα κριτήρια OE του κατασκευαστή



Κατασκευασμένο στη Γερμανία Σχεδιασμένο με ακρίβεια και Γερμανική τεχνογνωσία



Κατασκευάζεται στην Ευρώπη Παραγωγή σύμφωνα με τα υψηλότερα ευρωπαϊκά πρότυπα
εξασφαλίζοντας κορυφαία ποιότητα

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Χωρητικότητα της μπαταρίας:	190 Ah	Ρεύμα απόδοσης σε χαμηλή θερμοκρασία, EN:	1050 A
Τάση:	12 V	Διαστάσεις (Μ/Π/Υ):	513/223/223
Μέγεθος θήκης:	B	Short Code:	B90
UK-Code:	629EFB	ETN:	690500105
Βάρος (κενή):	47,21 kg	Συγκράτηση βάσης:	B00

ΣΧΕΔΙΑΓΡΑΜΜΑΤΑ

