

# POWERSPORTS FRESHPACK

519011024I314



## BENEFICIO CLAVE DEL VEHÍCULO

---

### Montaje vertical

Garantiza un rendimiento óptimo y la eficiencia del espacio en su vehículo.

---

### Resistencia a las vibraciones estándar

Diseñado con resistencia a la vibración estándar, lo que proporciona un rendimiento confiable incluso en las condiciones de conducción diarias.

---

# POWERSPORTS FRESHPACK

519011024I314

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Capacidad de batería:	<b>19 Ah</b>	Corriente de prueba en frío, NE:	<b>240 A</b>
Tensión:	<b>12 V</b>	Dimensiones (l/a/a):	<b>176/101/156</b>
Tamaño de la carcasa:	<b>B16L-B</b>	Short Code:	<b>B16L-B</b>
UK-Code:		ETN:	<b>519011024</b>
Peso llena y cargada (kg):	<b>6,11 kg</b>	Sujeción de la base:	<b>B00</b>

## PLANOS

**B00**

