








Vehículos con altas demandas energéticas y funciones básicas de hoteling.

VARTA ProMotive EFB está diseñada para superar las rigurosas demandas de los vehículos comerciales pesados. Construida para ofrecer una potencia y fiabilidad excepcionales, es la opción ideal para vehículos con altos requerimientos energéticos, incluidos aquellos equipados con funciones básicas nocturnas de hotel. Diseñada para una resistencia extrema a las vibraciones, ideal para instalaciones en el extremo del bastidor. Las baterías VARTA cumplen con todos los requisitos de los fabricantes OEM. Diseñadas en Alemania, las baterías VARTA ofrecen un rendimiento preciso y una fiabilidad duradera.

BENEFICIO CLAVE DEL VEHÍCULO

	<p>3x Ciclo de Vida</p>	<p>3 veces el ciclo de vida en comparación con una batería convencional</p>
	<p>Altos requerimientos de energía</p>	<p>Diseñado para cumplir con los requisitos energéticos más exigentes</p>
	<p>Funciones hotel básicas</p>	<p>Para demandas energéticas básicas, como enfriadores/calefactores para estacionamiento, hasta tres noches por semana</p>
	<p>Alta resistencia a las vibraciones</p>	<p>Construido para soportar condiciones extremas de carretera y montaje en el extremo del marco con alta resistencia a las vibraciones</p>
	<p>Instalación en el extremo del bastidor</p>	<p>Adecuado para instalación al final del marco</p>



Pieza de repuesto de equipo original

Cumple con todos los criterios de OE del fabricante de vehículos



Diseñado en Alemania

Diseñado con precisión y experiencia alemana



Fabricado en Europa

Producido según los más altos estándares europeos, asegurando la mejor calidad de fabricación

INFORMACIÓN TÉCNICA

Capacidad de batería:	140 Ah	Corriente de prueba en frío, NE:	800 A
Tensión:	12 V	Dimensiones (l/a/a):	513/189/223
Tamaño de la carcasa:	A	Short Code:	A40
UK-Code:	627EFB	ETN:	640500080
Peso llena y cargada (kg):	37,09 kg	Sujeción de la base:	B00