

Battery Image

BENEFICIO CLAVE DEL VEHÍCULO



6x Vida útil

6x vida útil en comparación con una batería convencional



Máximos requerimientos de energía

Mejor rendimiento para vehículos comerciales fuertemente equipados con necesidades energéticas excepcionalmente altas



Funciones hotel avanzadas

Para los máximos requerimientos energéticos, como enfriadores/calefactores para estacionamiento y consumidores avanzados de hotelería



Ahorro de combustible certificado

Certificado para eficiencia de combustible mejorada y optimización de ahorros energéticos



Máxima resistencia a las vibraciones

Construido para resistir las condiciones de carretera más exigentes y el montaje en el extremo del marco con la mayor resistencia a las vibraciones



Instalación en el extremo del bastidor

Adecuado para instalación al final del marco



Pieza de repuesto de equipo original

Cumple con todos los criterios de OE del fabricante de vehículos comerciales



Diseñado en Alemania

Diseñado con precisión y experiencia alemana



Fabricado en Alemania

Alta calidad, fabricación de clase mundial

INFORMACIÓN TÉCNICA

Capacidad de batería:	170 Ah	Corriente de prueba en frío, NE:	1000 A
Tensión:	12 V	Dimensiones (l/a/a):	513/223/223
Tamaño de la carcasa:	B	Short Code:	A2
UK-Code:	629AGM	ETN:	670901100
Peso llena y cargada (kg):	kg	Sujeción de la base:	B00