

PROMOTIVE AGM

670901100K182



AVANTAGE CLÉ DU VÉHICULE



6x Durée de vie

Cycle de vie 6x supérieur par rapport à une batterie conventionnelle



Demande d'énergie la plus élevée

Pour les plus hautes demandes en énergie



Fonction Hôtel avancée

Pour les demandes d'énergie les plus élevées, c'est-à-dire les climatisation/chauffage auxiliaires et les consommateurs de fonction hôtel de pointe.



Économie de carburant validée

Validé pour un meilleur rendement énergétique et des économies d'énergie optimisées



Résistance aux vibrations la plus élevée

Conçue pour résister aux conditions routières les plus exigeantes et à l'installation à la fin du cadre avec une résistance maximale aux vibrations



Installation en bout de cadre

Adaptée pour une installation en fin de cadre

PROMOTIVE AGM

670901100K182



Pièce de rechange d'origine

Répond à tous les critères OE du constructeur de véhicules



Conçue en Allemagne

Conçue avec précision et expertise en Allemagne



Fabriquée en Allemagne

Haute qualité, fabrication de classe mondiale

PROMOTIVE AGM

670901100K182

INFORMATIONS TECHNIQUES

Capacité de batterie:	170 Ah	Courant d'essai à froid, NE:	1000 A
Tension:	12 V	Dimensions (L/l/H):	513/223/223
Dimensions du boîtier:	B	Short Code:	A2
UK-Code:	629AGM	ETN:	670901100
Poids remplie chargée:	kg	Maintien de la base:	B00