



## AVANTAGE CLÉ DU VÉHICULE

---



### **Montage vertical**

Assure des performances optimales et une efficacité de l'espace dans votre véhicule.



### **Sans entretien**

Batterie sans entretien conçue pour offrir des performances fiables à votre véhicule.



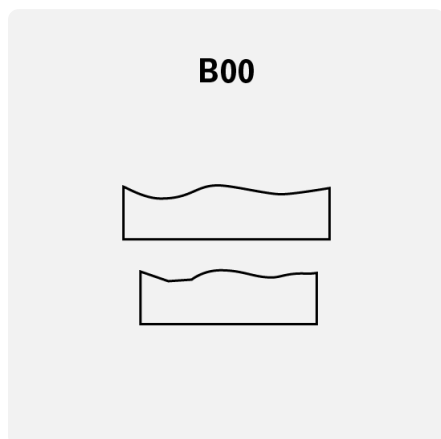
### **Résistance aux vibrations standard**

Conçue avec une résistance aux vibrations standard, offrant des performances fiables même dans des conditions de conduite quotidiennes.

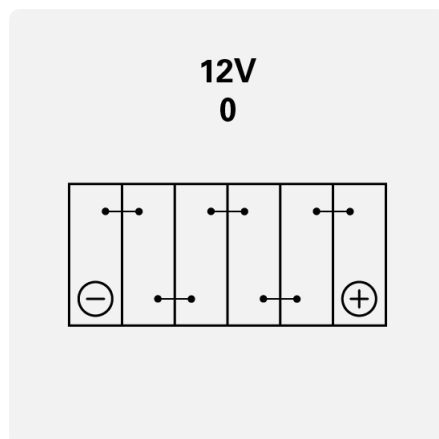
---

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

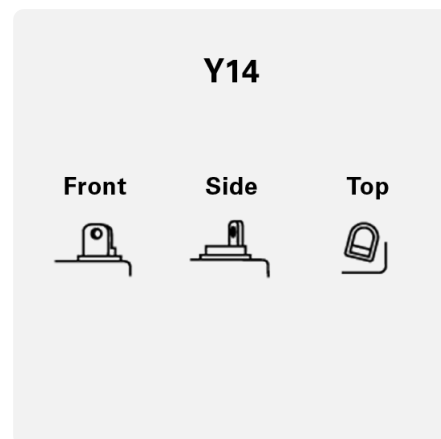
Capacité de batterie:	<b>22 Ah</b>	Courant d'essai à froid, NE:	<b>340 A</b>
Tension:	<b>12 V</b>	Dimensions (L//H):	<b>196/132/183</b>
Dimensions du boîtier:	<b>U1R</b>	Short Code:	<b>U1R</b>
UK-Code:	-	ETN:	<b>522451034</b>
Poids remplie chargée:	<b>8,4 kg</b>	Maintien de la base:	<b>B00</b>
Disposition:	<b>0</b>	Types de bornes:	<b>Y14</b>

**SCHÉMAS TECHNIQUES**


Maintien de la base



Disposition



Types de bornes