










Battery Image

AVANTAGE CLÉ DU VÉHICULE

	6x Durée de vie	Cycle de vie 6x supérieur par rapport à une batterie conventionnelle
	Demande d'énergie la plus élevée	Pour les plus hautes demandes en énergie
	Fonction Hôtel avancée	Pour les demandes d'énergie les plus élevées, c'est-à-dire les climatisation/chauffage auxiliaires et les consommateurs de fonction hôtel de pointe.
	Certifiée économe en carburant	Certifiée pour une efficacité énergétique accrue et des économies d'énergie optimisées
	Résistance aux vibrations la plus élevée	Conçue pour résister aux conditions routières les plus exigeantes et à l'installation à la fin du cadre avec une résistance maximale aux vibrations
	Installation en bout de cadre	Adaptée pour une installation en fin de cadre
	Pièce de rechange d'origine	Répond à tous les critères OE du constructeur de véhicules utilitaires
	Conçue en Allemagne	Conçue avec précision et expertise en Allemagne
	Fabriquée en Allemagne	Haute qualité, fabrication de classe mondiale

INFORMATIONS TECHNIQUES

Capacité de batterie:	170 Ah	Courant d'essai à froid, NE:	1000 A
Tension:	12 V	Dimensions (L//H):	513/223/223
Dimensions du boîtier:	B	Short Code:	A2
UK-Code:	629AGM	ETN:	670901100
Poids remplie chargée:	kg	Maintien de la base:	B00