



Véhicules avec de fortes demandes énergétiques et des fonctions de base de l'hôtellerie.

La VARTA ProMotive EFB est conçue pour dépasser les exigences rigoureuses des véhicules poids-lourds. Conçue pour offrir une puissance et une fiabilité exceptionnelles, c'est le choix idéal pour les véhicules à forte demande énergétique, y compris ceux équipés de fonctions de stationnement de nuit de base. Conçue pour une résistance extrême aux vibrations, idéale pour les installations exigeantes en fin de cadre. Les batteries VARTA répondent à toutes les normes des fabricants OEM. Conçues en Allemagne, les batteries VARTA offrent des performances précises et une fiabilité durable.

AVANTAGE CLÉ DU VÉHICULE

	3x Durée de vie	Cycle de vie 3x supérieur par rapport à une batterie conventionnelle
	Demande d'énergie élevée	Conçue pour répondre aux exigences énergétiques les plus exigeantes
	Fonction Hôtel de base	Pour les demandes d'énergie de base, c'est-à-dire les climatisation/chauffage auxiliaires, jusqu'à trois nuits par semaine.
	Haute résistance aux vibrations	Conçue pour résister aux conditions de route extrêmes et à l'installation à la fin du cadre avec une résistance élevée aux vibrations
	Installation en bout de cadre	Adaptée pour une installation en fin de cadre
	Pièce de rechange d'origine	Répond à tous les critères OE du constructeur de véhicules



PROMOTIVE EFB

690500105K182



Conçue en Allemagne

Conçue avec précision et expertise en Allemagne



Fabriquée en Europe

Produite selon les normes européennes les plus strictes, ce qui garantit une qualité de fabrication optimale.

PROMOTIVE EFB

690500105K182

INFORMATIONS TECHNIQUES

Capacité de batterie:	190 Ah	Courant d'essai à froid, NE:	1050 A
Tension:	12 V	Dimensions (L//H):	513/223/223
Dimensions du boîtier:	B	Short Code:	B90
UK-Code:	629EFB	ETN:	690500105
Poids remplie chargée:	47,21 kg	Maintien de la base:	B00

SCHÉMAS TECHNIQUES

