



**Pour les camping-cars, les caravanes et les bateaux ayant les besoins énergétiques les plus élevés.**

La nouvelle batterie Professional Li-Ion est conçue pour alimenter l'équipement électrique afin d'offrir une expérience de vie semblable à celle d'une maison. Sa profondeur de décharge améliorée offre encore plus d'énergie utilisable et des performances constantes. La recharge rapide permet de revenir à 100 % en 2 à 3 heures. En même temps, son poids et sa taille considérablement réduits la rendent facile à manipuler et à installer. La fonction intégrée de chauffage des cellules et la classe de protection élevée garantissent que la batterie Li-Ion professionnelle fonctionne de manière efficace et fiable, même dans des conditions difficiles. L'application spéciale vous permet de rester informé par Bluetooth de l'état de charge de la batterie, de son état général, des cycles et de l'utilisation, de la température interne, du courant et des alarmes pour toutes les fonctions du BMS. Les batteries VARTA offrent des performances précises et une fiabilité durable.

### AVANTAGE CLÉ DU VÉHICULE



#### **20x Durée de vie**

Cycle de vie 20x supérieur par rapport à une batterie conventionnelle








#### **Légère**

Energie utilisable deux fois plus grande avec une économie de poids de 55 %\* par rapport aux batteries plomb-acide conventionnelles avancées (\*H8/L5 avec 100 Ah)



#### **Connexion intelligente**

Options de connexion intelligente telles que Bluetooth ou CAN bus

|  |   |   |
|--|---|---|
|    | <b>Connexion série et parallèle</b>           | Possibilité de connexion en série et en parallèle   |
|    | <b>Fonction de chauffage</b>                  | Variantes à basse température avec fonction de chauffage des cellules   |
|    | <b>Classe de protection IP67 (50Ah- IP54)</b> | Les batteries VARTA sont dotées d'un indice de protection élevé contre les infiltrations d'eau et de poussière, ce qui garantit leur durabilité et leur fiabilité, même dans des environnements difficiles. |
|   | <b>Conçue en Allemagne</b>                    | Conception de précision pour des performances exceptionnelles et une expérience client optimale   |
|  | <b>Sans entretien</b>                         | Batterie sans entretien conçue pour offrir des performances fiables à votre véhicule.   |

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

|                        |               |                              |                    |
|------------------------|---------------|------------------------------|--------------------|
| Capacité de batterie:  | <b>150 Ah</b> | Courant d'essai à froid, NE: | <b>A</b>           |
| Tension:               | <b>12,8 V</b> | Dimensions (L//H):           | <b>353/175/190</b> |
| Dimensions du boîtier: | <b>H8/L5</b>  | Short Code:                  | <b>LL150</b>       |
| UK-Code:               | <b>019LIO</b> | ETN:                         | <b>850150000</b>   |
| Poids remplie chargée: | <b>17 kg</b>  | Maintien de la base:         | <b>B13</b>         |