

**POWERSPORTS  
FRESHPACK**

506011006I314



**VANTAGGIO CHIAVE DEL VEICOLO**

---

**Montaggio verticale**

Garantisce prestazioni ottimali ed efficienza dello spazio nel tuo veicolo.

**Resistenza alle vibrazioni standard**

Progettato con resistenza alle vibrazioni standard, offre prestazioni affidabili anche nelle condizioni di guida quotidiane.

---

# POWERSPORTS FRESHPACK

506011006I314

## INFORMAZIONI TECNICHE

Batteria-Capacità:	<b>5 Ah</b>	Corrente prova a freddo, EN:	<b>55 A</b>
Tensione:	<b>12 V</b>	Dimensioni (L/L/A):	<b>136/61/131</b>
Dimensioni scatola batteria:	<b>12N5.5-3B</b>	Short Code:	<b>12N5.5-3B</b>
UK-Code:		ETN:	<b>506011006</b>
Peso batteria carica:	<b>2,14 kg</b>	Fissaggio della base:	<b>B00</b>

## DISEGNI

**B00**

