VARTA POWERSPORTS Freshpack

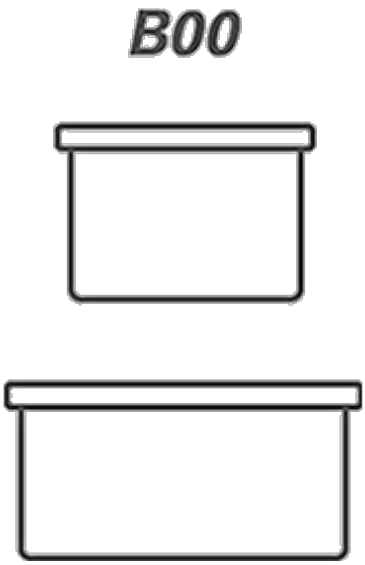
Vantaggio chiave del veicolo

- Garantisce prestazioni ottimali ed efficienza dello spazio nel tuo veicolo.
- Progettato con resistenza alle vibrazioni standard, offre prestazioni affidabili anche nelle condizioni di guida quotidiane.

Per maggiori informazioni visita varta-automotive.com

INFORMAZIONI PER GLI ORDINI	
Codice precendente:	509015009
Numero dell'articolo:	509015009I314
Codice breve:	12N9-3B / 9L-B
Codice a barre:	4016987140451
Codice UK:	
Confezione:	1
Quantità per bancale:	120

INFORMAZIONI TECNICHE			
Tensione [V]:	12	**Base Hold-down:**	B00
Batteria-Capacità [Ah]:	9	**Disposizione:**	0
Corrente prova a freddo, EN [A]:	85	**Tipi di terminali:**	Y6
Lunghezza [mm]:	136	**Dimensioni scatola batteria:**	12N9-3B (9L-B)
Larghezza [mm]:	76	**Peso batteria carica:**	3,31
Altezza [mm]:	140		

© Clarios 2025

DISEGNI