

POWERSPORTS FRESHPACK

512015016I314



VANTAGGIO CHIAVE DEL VEICOLO

Montaggio verticale

Garantisce prestazioni ottimali ed efficienza dello spazio nel tuo veicolo.

Resistenza alle vibrazioni standard

Progettato con resistenza alle vibrazioni standard, offre prestazioni affidabili anche nelle condizioni di guida quotidiane.

POWERSPORTS FRESHPACK

512015016I314

INFORMAZIONI TECNICHE

Batteria-Capacità:	12 Ah	Corrente prova a freddo, EN:	160 A
Tensione:	12 V	Dimensioni (L/L/A):	136/82/162
Dimensioni scatola batteria:	B12A-B	Short Code:	B12A-B
UK-Code:		ETN:	512015016
Peso batteria carica:	4,02 kg	Fissaggio della base:	B00

DISEGNI

