



**VANTAGGIO CHIAVE DEL VEICOLO**

**Progettato in Germania**

Progettate in Germania, le batterie VARTA offrono prestazioni di precisione e affidabilità duratura

**PowerFrame<sup>®</sup> brevettato**

Griglia brevettata PowerFrame<sup>®</sup> per un'elevata potenza di avviamento, ricarica rapida ed elevata resistenza alla corrosione

**Ricambi originali**

Soddisfa tutti i criteri originali del produttore di veicoli commerciali

# PROMOTIVE SHD

670104100A732

## INFORMAZIONI TECNICHE

Batteria-Capacità:	<b>170 Ah</b>	Corrente prova a freddo, EN:	<b>1000 A</b>
Tensione:	<b>12 V</b>	Dimensioni (L/L/A):	<b>513/223/223</b>
Dimensioni scatola batteria:	<b>B</b>	Short Code:	<b>M9</b>
UK-Code:	<b>620HD</b>	ETN:	<b>670104100</b>
Peso batteria carica:	<b>44,200 kg</b>	Fissaggio della base:	<b>B03</b>

## DISEGNI

