

Battery Image

VANTAGGIO CHIAVE DEL VEICOLO



6x ciclo di vita

Ciclo di vita 6 volte superiore rispetto a una batteria convenzionale



Massima richiesta di energia

La miglior performance per veicoli commerciali fortemente equipaggiati con eccezionale fabbisogno energetico



Hoteling avanzato

Per i fabbisogni energetici più alti, per esempioparking coolers/riscaldatori e funzioni avanzate di hoteling



Certificata per risparmi di carburante

Certificata per una migliore efficienza del carburante e per risparmi energetici ottimizzati



Massima resistenza alle vibrazioni

Progettato per resistere alle condizioni stradali più estreme e montaggio alla fine del telaio con massima resistenza alle vibrazioni



Installazione a fine telaio

Adatto per l'installazione alla fine del telaio



Ricambio originale

Rispetta tutti i criteri OE del produttore di veicoli commerciali



Progettato in Germania

Progettato con precisione e competenza in Germania



Prodotto in Germania

Alta qualità, produzione best in class

INFORMAZIONI TECNICHE

Batteria-Capacità:	170 Ah	Corrente prova a freddo, EN:	1000 A
Tensione:	12 V	Dimensioni (L/L/A):	513/223/223
Dimensioni scatola batteria:	B	Short Code:	A2
UK-Code:	629AGM	ETN:	670901100
Peso batteria carica:	kg	Fissaggio della base:	B00
