










Veicoli con alte esigenze energetiche e funzioni di base per l'hoteling.

La VARTA ProMotive EFB è progettata per superare le rigorose esigenze dei veicoli commerciali pesanti. Costruita per offrire potenza e affidabilità eccezionali, è la scelta ideale per veicoli con elevati requisiti energetici, inclusi quelli dotati di funzioni di pernottamento di base. Progettata per una resistenza estrema alle vibrazioni, ideale per installazioni impegnative alla fine del telaio. Le batterie VARTA soddisfano tutti gli standard dei produttori OEM. Progettate in Germania, le batterie VARTA offrono prestazioni precise e affidabilità duratura.

VANTAGGIO CHIAVE DEL VEICOLO

	3x ciclo di vita	Ciclo di vita 3 volte superiore rispetto a una batteria convenzionale
	Elevata richiesta di energia	Progettato per soddisfare i requisiti energetici più esigenti
	Hotel di base	Per fabbisogni energetici di base, per esempio parking cooler/riscaldatori e funzioni di hoteling
	Elevata resistenza alle vibrazioni	Progettato per resistere a condizioni stradali estreme e montaggio alla fine del telaio con alta resistenza alle vibrazioni
	Installazione a fine telaio	Adatto per l'installazione alla fine del telaio
	Ricambio originale	Rispetta tutti i criteri OE del produttore di veicoli
	Progettato in Germania	Progettato con precisione e competenza in Germania



PROMOTIVE EFB

690500105K182



Prodotto in Europa

Prodotto secondo i più elevati standard europei, garantendo la migliore qualità di produzione

PROMOTIVE EFB

690500105K182

INFORMAZIONI TECNICHE

Batteria-Capacità:	190 Ah	Corrente prova a freddo, EN:	1050 A
Tensione:	12 V	Dimensioni (L/L/A):	513/223/223
Dimensioni scatola batteria:	B	Short Code:	B90
UK-Code:	629EFB	ETN:	690500105
Peso batteria carica:	47,21 kg	Fissaggio della base:	B00

DISEGNI

