



### Kjøretøy med høye energibehov og grunnleggende hoteling-funksjoner.

VARTA ProMotive EFB er konstruert for å overgå de strenge kravene til tunge kommersielle kjøretøy. Bygget for å levere eksepsjonell kraft og pålitelighet, er det det ideelle valget for kjøretøy med høye energibehov, inkludert de som er utstyrt med grunnleggende nattparkeringfunksjoner. Konstruert for ekstrem motstandsdyktighet mot vibrasjoner, ideell for krevende installasjoner ved rammens ende. VARTA-batterier møter alle standardene til OE-produsenter. Konstruert i Tyskland, leverer VARTA-batterier presisjonsytelse og langvarig pålitelighet.

#### FORDELEN MED NØKKELEN

	<b>3x sykluslevetid</b>	3x sykluslevetid sammenlignet med et konvensjonelt batteri
	<b>Høyt energibehov</b>	Konstruert for å møte de mest krevende energikravene
	<b>Grunnleggende overnatting</b>	For grunnleggende energibehov, det vil si parkeringskjølere/varmeapparater, opptil tre netter/uke
	<b>Høy vibrasjonsmotstand</b>	Bygget for å tåle ekstreme veiforhold og montering i enden av rammen med høy vibrasjonsmotstand
	<b>Installasjon på rammens ende</b>	Egnert for endemontering av rammen.
	<b>Originalt reservedel</b>	Oppfyller alle OE-kriterier fra produsenten av kjøretøy
	<b>Konstruert i Tyskland</b>	Designet med presisjon og ekspertise i Tyskland



**PROMOTIVE EFB**

**640500080K182**



**Laget i Europa**

Produsert til de høyeste europeiske standarder som sikrer best i klassen produksjonskvalitet.

**TEKNISK INFORMASJON**

Batterikapasitet:	<b>140 Ah</b>	Kaldstartstrøm EN:	<b>800 A</b>
Spenning:	<b>12 V</b>	Dimensjoner (L/B/H):	<b>513/189/223</b>
Størrelse på hus:	<b>A</b>	Short Code:	<b>A40</b>
UK-Code:	<b>627EFB</b>	ETN:	<b>640500080</b>
Vekt [tomt]:	<b>37,09 kg</b>	Base hold-down:	<b>B00</b>