










Pojazdy o wysokim zapotrzebowaniu energetycznym i z podstawowymi funkcjami hotelowymi.

Akumulator VARTA ProMotive EFB spełnia wszystkie rygorystyczne wymagania ciężkich pojazdów użytkowych. Zapewnia wyjątkową moc i niezawodność, jest idealnym wyborem dla pojazdów o wysokich wymaganiach energetycznych, w tym tych wyposażonych w podstawowe funkcje hotelowe. Ekstremalnie odporny na wibracje, idealny do montażu na tylnej osi. Zaprojektowane są w Niemczech i spełniają wszystkie standardy producentów OE.

KLUCZOWE KORZYŚCI DLA POJAZDU

	3x dłuższa żywotność	3x dłuższa żywotność w porównaniu z akumulatorem konwencjonalnym
	Wysokie wymagania energetyczne	Zaprojektowany aby sprostać największym wymaganiom energetycznym
	Podstawowa funkcja hotelowa	Dla podstawowego zapotrzebowania na energię, tj. klimatyzacja/ogrzewanie postojowe, podstawowa funkcja hotelowa
	Wysoka odporność na wibracje	Odporny na ekstremalne warunki drogowe i duże wibracje, montaż na tylnej osi
	Montaż na tylnej osi	Montaż na tylnej osi
	Oryginalna część zamienna	Spełnia wszystkie kryteria OE producentów pojazdów
	Zaprojektowany w Niemczech	Precyzyjnie zaprojektowany w Niemczech



PROMOTIVE EFB

640500080K182



Wyprodukowano w Europie

Wyprodukowany zgodnie z najwyższymi europejskimi standardami jakości

INFORMACJE TECHNICZNE

Pojemność akumulatora:	140 Ah	Prąd rozruchu wg EN:	800 A
Napięcie:	12 V	Wymiary (dł./szer./wys.):	513/189/223
Skrzynka:	A	Short Code:	A40
UK-Code:	627EFB	ETN:	640500080
Waga:	37,09 kg	Docisk podstawy:	B00