



Pojazdy o wysokim zapotrzebowaniu energetycznym i z podstawowymi funkcjami hotelowymi.

Akumulator VARTA ProMotive EFB spełnia wszystkie rygorystyczne wymagania ciężkich pojazdów użytkowych. Zapewnia wyjątkową moc i niezawodność, jest idealnym wyborem dla pojazdów o wysokich wymaganiach energetycznych, w tym tych wyposażonych w podstawowe funkcje hotelowe. Ekstremalnie odporny na wibracje, idealny do montażu na tylnej osi. Zaprojektowane są w Niemczech i spełniają wszystkie standardy producentów OE.

KLUCZOWE KORZYŚCI DLA POJAZDU

3x dłuższa żywotność

3x dłuższa żywotność w porównaniu z akumulatorem konwencjonalnym


Wysokie wymagania energetyczne

Zaprojektowany aby sprostać największym wymaganiom energetycznym


Podstawowa funkcja hotelowa

Dla podstawowego zapotrzebowania na energię, tj. klimatyzacja/ogrzewanie postojowe, podstawowa funkcja hotelowa


Wysoka odporność na wibracje

Odporny na ekstremalne warunki drogowe i duże wibracje, montaż na tylnej osi


Montaż na tylnej osi

Montaż na tylnej osi


Oryginalna część zamienna

Spełnia wszystkie kryteria OE producentów pojazdów


Zaprojektowany w Niemczech

Precyzyjnie zaprojektowany w Niemczech



PROMOTIVE EFB

690500105K182



Wyprodukowano w Europie

Wyprodukowany zgodnie z najwyższymi europejskimi standardami jakości

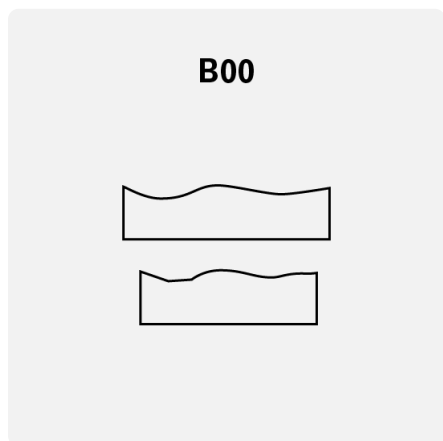
PROMOTIVE EFB

690500105K182

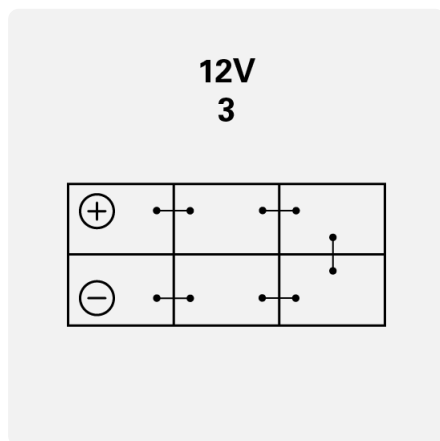
INFORMACJE TECHNICZNE

Pojemność akumulatora:	190 Ah	Prąd rozruchu wg EN:	1050 A
Napięcie:	12 V	Wymiary (dł./szer./wys.):	513/223/223
Skrzynka:	B	Short Code:	B90
UK-Code:	629EFB	ETN:	690500105
Waga:	47,21 kg	Docisk podstawy:	B00
Układ biegunów:	3	Typ biegunów:	1

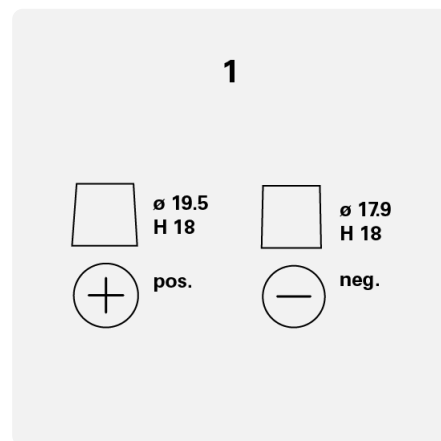
RYSUNKI



Docisk podstawy



Układ biegunów



Typ biegunów