










Pojazdy o wysokim zapotrzebowaniu energetycznym i z podstawowymi funkcjami hotelowymi.

Akumulator VARTA ProMotive EFB spełnia wszystkie rygorystyczne wymagania ciężkich pojazdów użytkowych. Zapewnia wyjątkową moc i niezawodność, jest idealnym wyborem dla pojazdów o wysokich wymaganiach energetycznych, w tym tych wyposażonych w podstawowe funkcje hotelowe. Ekstremalnie odporny na wibracje, idealny do montażu na tylnej osi. Zaprojektowane są w Niemczech i spełniają wszystkie standardy producentów OE.

KLUCZOWE KORZYŚCI DLA POJAZDU

	3x dłuższa żywotność	3x dłuższa żywotność w porównaniu z akumulatorem konwencjonalnym
	Wysokie wymagania energetyczne	Zaprojektowany aby sprostać największym wymaganiom energetycznym
	Podstawowa funkcja hotelowa	Dla podstawowego zapotrzebowania na energię, tj. klimatyzacja/ogrzewanie postojowe, podstawowa funkcja hotelowa
	Wysoka odporność na wibracje	Odporny na ekstremalne warunki drogowe i duże wibracje, montaż na tylnej osi
	Montaż na tylnej osi	Montaż na tylnej osi
	Oryginalna część zamienna	Spełnia wszystkie kryteria OE producentów pojazdów
	Zaprojektowany w Niemczech	Precyzyjnie zaprojektowany w Niemczech



PROMOTIVE EFB

740500120K182



Wyprodukowano w Europie

Wyprodukowany zgodnie z najwyższymi europejskimi standardami jakości

PROMOTIVE EFB

740500120K182

INFORMACJE TECHNICZNE

Pojemność akumulatora:	240 Ah	Prąd rozruchu wg EN:	1200 A
Napięcie:	12 V	Wymiary (dł./szer./wys.):	518/276/242
Skrzynka:	C	Short Code:	C40
UK-Code:	625EFB	ETN:	740500120
Waga:	59,77 kg	Docisk podstawy:	B00

RYSUNKI

