



## VARTA POWERSPORTS Freshpack

### Principais benefícios da bateria

- Garante um desempenho ideal e eficiência de espaço no seu veículo.
- Concebido com resistência à vibração padrão, proporcionando um desempenho fiável mesmo em condições de condução diárias.

Para mais informações visite [varta-automotive.pt](http://varta-automotive.pt)

### INFORMAÇÃO DA ORDEM DE COMPRA

|                                |               |
|--------------------------------|---------------|
| <b>Código Europeu (ETN):</b>   | 503012003     |
| <b>Nº artigo:</b>              | 5030120031314 |
| <b>Referência Comercial:</b>   | B3L-A         |
| <b>Código de barras:</b>       | 4016987140390 |
| <b>Referência UK:</b>          |               |
| <b>Unidades por embalagem:</b> | 1             |
| <b>Palete ou caixa:</b>        | 336           |

### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

|  |     |                            |       |
|--|-----|----------------------------|-------|
| <b>Tensão [V]:</b>                       | 12  | <b>Base Hold-down:</b>     | B00   |
| <b>Capacidade da bateria [Ah]:</b>       | 3   | <b>Layout:</b>             | 0     |
| <b>Corrente de ensaio a frio EN [A]:</b> | 30  | <b>Tipos de terminais:</b> | Y6    |
| <b>Comprimento [mm]:</b>                 | 100 | <b>Tamanho da caixa:</b>   | B3L-A |
| <b>Largura [mm]:</b>                     | 58  | <b>Peso (sem líquido):</b> | 1,41  |
| <b>Altura [mm]:</b>                      | 112 |                            |       |

*B00*

