



## VARTA POWERSPORTS Freshpack

### Principais benefícios da bateria

- Garante um desempenho ideal e eficiência de espaço no seu veículo.
- Concebido com resistência à vibração padrão, proporcionando um desempenho fiável mesmo em condições de condução diárias.

Para mais informações visite [varta-automotive.pt](http://varta-automotive.pt)

### INFORMAÇÃO DA ORDEM DE COMPRA

<b>Código Europeu (ETN):</b>	511013015
<b>Nº artigo:</b>	5110130151314
<b>Referência Comercial:</b>	12N10-3B / B10L-B / B10L-B2
<b>Código de barras:</b>	4016987140475
<b>Referência UK:</b>	
<b>Unidades por embalagem:</b>	1
<b>Palete ou caixa:</b>	180

### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>Tensão [V]:</b>	12	<b>Base Hold-down:</b>	B00
<b>Capacidade da bateria [Ah]:</b>	11	<b>Layout:</b>	0
<b>Corrente de ensaio a frio EN [A]:</b>	150	<b>Tipos de terminais:</b>	Y6
<b>Comprimento [mm]:</b>	136	<b>Tamanho da caixa:</b>	12N10-3B / B10L-B / B10L-B2
<b>Largura [mm]:</b>	91	<b>Peso (sem líquido):</b>	4,03

## DESENHOS

***B00***