



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DA BATERIA

---

### **Ângulo de montagem de até 45 graus**

Projetado para montagem em ângulos de até 45 graus, oferecendo opções de instalação flexíveis sem comprometer o desempenho ou a segurança.

---

### **Sem manutenção**

Bateria isenta de manutenção concebida para proporcionar um desempenho fiável para o seu veículo.

---

### **Elevada resistência a vibrações**

Construído para suportar condições de estrada extremas, garantindo fiabilidade e desempenho duradouros.

---

**INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

Capacidade da bateria:	<b>12 Ah</b>	Corrente de ensaio a frio EN:	<b>215 A</b>
Tensão:	<b>12 V</b>	Dimensões (C/L/A):	<b>151/70/131</b>
Tamanho da caixa:	<b>T12B-BS (T12B-4)</b>	Short Code:	<b>T12B-BS (T12B-4)</b>
UK-Code:		ETN:	<b>512901022</b>
Peso (sem líquido):	<b>4,00 kg</b>	Retenção da base:	<b>B00</b>

**DESENHOS**

**B00**

