



VARTA POWERSPORTS Freshpack

Principais benefícios da bateria

- Garante um desempenho ideal e eficiência de espaço no seu veículo.
- Concebido com resistência à vibração padrão, proporcionando um desempenho fiável mesmo em condições de condução diárias.

Para mais informações visite varta-automotive.pt

INFORMAÇÃO DA ORDEM DE COMPRA

Código Europeu (ETN):	516016018
Nº artigo:	5160160181314
Referência Comercial:	B16AL-A2
Código de barras:	4016987140536
Referência UK:	
Unidades por embalagem:	1
Palete ou caixa:	75

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Tensão [V]:	12	Base Hold-down:	B00
Capacidade da bateria [Ah]:	16	Layout:	0
Corrente de ensaio a frio EN [A]:	180	Tipos de terminais:	Y2
Comprimento [mm]:	205	Tamanho da caixa:	B16AL-A2
Largura [mm]:	72	Peso (sem líquido):	5,25
Altura [mm]:	164		

B00

