

# POWERSPORTS FRESHPACK

519011024I314



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DA BATERIA

---

### **Montagem vertical**

Garante um desempenho ideal e eficiência de espaço no seu veículo.

---

### **Resistência padrão à vibração**

Concebido com resistência à vibração padrão, proporcionando um desempenho fiável mesmo em condições de condução diárias.

---

# POWERSPORTS FRESHPACK

519011024I314

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Capacidade da bateria:	<b>19 Ah</b>	Corrente de ensaio a frio EN:	<b>240 A</b>
Tensão:	<b>12 V</b>	Dimensões (C/L/A):	<b>176/101/156</b>
Tamanho da caixa:	<b>B16L-B</b>	Short Code:	<b>B16L-B</b>
UK-Code:		ETN:	<b>519011024</b>
Peso (sem líquido):	<b>6,11 kg</b>	Retenção da base:	<b>B00</b>

## DESENHOS

**B00**

