

Battery Image

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DA BATERIA

	<b>6x Ciclo de vida</b>	6x Ciclo de vida em comparação com uma bateria convencional.
	<b>Demandas de energia mais altas</b>	Melhor desempenho para veículos comerciais altamente equipados com necessidades energéticas excepcionalmente elevadas.
	<b>Funções de hotel avançadas</b>	Para as mais altas exigências de energia e aplicações de hotel avançadas.
	<b>Certificado para poupança de combustível</b>	Certificada para uma maior eficiência de combustível e poupanças de energia otimizadas.
	<b>Maior resistência às vibrações</b>	Construída para suportar as condições de estrada mais exigentes e ser instalada no final do chassi, com a máxima resistência às vibrações.
	<b>Instalação no final do chassi</b>	Adequada para instalação na parte final do chassi.
	<b>Peça sobressalente de equipamento original</b>	Cumpre todos os critérios OE do fabricante de veículos comerciais.
	<b>Projetada na Alemanha</b>	Desenvolvida com precisão e excelência na Alemanha.
	<b>Fabricada na Alemanha</b>	Qualidade superior e fabrico de referência na sua categoria.

**INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

Capacidade da bateria:	<b>170 Ah</b>	Corrente de ensaio a frio EN:	<b>1000 A</b>
Tensão:	<b>12 V</b>	Dimensões (C/L/A):	<b>513/223/223</b>
Tamanho da caixa:	<b>B</b>	Short Code:	<b>A2</b>
UK-Code:	<b>629AGM</b>	ETN:	<b>670901100</b>
Peso (sem líquido):	<b>kg</b>	Retenção da base:	<b>B00</b>