



Veículos com altas demandas energéticas e funções básicas de hotel.

A VARTA ProMotive EFB foi concebida para superar as exigentes demandas dos veículos comerciais pesados. Desenvolvida para oferecer potência e fiabilidade excepcionais, é a escolha ideal para veículos com elevados requisitos energéticos, incluindo aqueles equipados com funções básicas de hotel. Concebida para uma resistência extrema a vibrações, é perfeita para instalações na extremidade do chassi. As baterias VARTA cumprem todos os requisitos dos fabricantes OEM. Fabricadas na Alemanha, as baterias VARTA garantem um desempenho preciso e uma fiabilidade duradoura.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DA BATERIA

	3x Ciclo de vida	3x Ciclo de vida em comparação com uma bateria convencional.
	Altas demandas de energia	Concebida para satisfazer os requisitos energéticos mais exigentes.
	Funções de hotel básicas	Para exigências de energia básicas, como sistemas de ar condicionado/aquecimento em estacionamento, até três noites por semana.
	Elevada resistência a vibrações	Construída para resistir a condições extremas de estrada e ser instalado no final do chassi, com alta resistência às vibrações.
	Instalação no final do chassi	Adequada para instalação na parte final do chassi.



**Peça sobressalente de
equipamento original**

Cumpre todos os critérios OE do fabricante de veículos.



Projetada na Alemanha

Desenvolvida com precisão e excelência na Alemanha.



Fabricada na Europa

Produzida em conformidade com os mais elevados padrões europeus, garantindo a melhor qualidade de fabrico na sua categoria.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Capacidade da bateria:	190 Ah	Corrente de ensaio a frio EN:	1050 A
Tensão:	12 V	Dimensões (C/L/A):	513/223/223
Tamanho da caixa:	B	Short Code:	B90
UK-Code:	629EFB	ETN:	690500105
Peso (sem líquido):	47,21 kg	Retenção da base:	B00

DESENHOS

