







Para autocaravanas, caravanas e embarcações com as mais elevadas exigências energéticas.

A nova bateria Professional Li-Ion foi projetada para alimentar equipamentos elétricos, oferecendo conforto semelhante ao de uma casa. A sua profundidade de descarga (DoD) melhorada oferece ainda mais energia utilizável e um desempenho consistente. O carregamento rápido permite que a bateria atinja 100% em 2 a 3 horas. Além disso, o peso e o tamanho reduzidos tornam-na fácil de manusear e instalar. A função de aquecimento das células integrada e a elevada classe de proteção garantem que a bateria Professional Li-Ion opere de forma eficaz e fiável, mesmo em condições exigentes. A funcionalidade especial da aplicação assegura que se mantenha informado via Bluetooth sobre o estado de carga da bateria, saúde geral, ciclos e utilização, temperatura interna, corrente e alarmes para todas as funções do BMS. As baterias VARTA oferecem desempenho de precisão e fiabilidade duradoura.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DA BATERIA

| | | |
|--|------------------------------------|---|
|  | 20x Ciclo de vida | 20x Ciclo de vida em comparação com uma bateria convencional de chumbo-ácido. |
|  | Leve | O dobro da energia utilizável com uma poupança de peso de 55%* em comparação com as baterias de chumbo-ácido convencionais avançadas (*H8/L5 com 100 Ah). |
|  | Conexão inteligente | Soluções de conectividade inteligentes, incluindo Bluetooth ou CAN-Bus. |
|  | Conexão em série e paralelo | Compatível com conexões em série e em paralelo. |



Função de aquecimento

Variantes de baixa temperatura com função de aquecimento das células.



Classe de proteção IP67 (50Ah - IP54)

As baterias VARTA possuem um elevado grau de proteção contra a entrada de água e pó, garantindo durabilidade e fiabilidade mesmo em ambientes adversos.



Desenvolvida na Alemanha

Design de precisão para desempenho superior e uma experiência excepcional para o cliente.



Sem manutenção

Bateria isenta de manutenção concebida para proporcionar um desempenho fiável.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

| | | | |
|------------------------|---------------|-------------------------------|--------------------|
| Capacidade da bateria: | 150 Ah | Corrente de ensaio a frio EN: | A |
| Tensão: | 12,8 V | Dimensões (C/L/A): | 353/175/190 |
| Tamanho da caixa: | H8/L5 | Short Code: | LL150LT |
| UK-Code: | 019LIO | ETN: | 850150001 |
| Peso (sem líquido): | 17 kg | Retenção da base: | B13 |