



BENEFICIUL CHEII VEHICULULUI

Montare verticală

Asigură performanță optimă și eficiență a spațiului în vehiculul dumneavoastră.

Rezistență standard la vibrații

Proiectat cu rezistență standard la vibrații, oferind performanțe fiabile chiar și în condiții zilnice de conducere.

**POWERSPORTS
FRESHPACK****516015020I314****INFORMAȚII TEHNICE**

Acumulator:	16 Ah	Curent electric test-la-rece, EN:	200 A
Tensiune:	12 V	Dimensiuni (L/l/h):	160/90/161
Dimensiunea carcasei:	B16B-A / B16B-A1	Short Code:	B16B-A / B16B-A1
UK-Code:		ETN:	516015020
Greutatea (gol):	5,17 kg	Menținerea bazei:	B00

DESENE TEHNICE

POWERSPORTS
FRESHPACK

516015020I314

